

15/05/2017

Capitolato tecnico

Contratto di fornitura, montaggio,
collaudo, avviamento e
manutenzione preventiva di Linea
Selezione Automatica

CONTRATTO DI FORNITURA, MONTAGGIO, COLLAUDO, AVVIAMENTO E MANUTENZIONE PROGRAMMATA DI UNA LINEA AUTOMATICA DI SELEZIONE

CAPITOLATO TECNICO

1. Descrizione sommaria del sito

Gli interventi descritti nel presente **Capitolato Tecnico** riguardano l'integrazione delle attuali linee di selezione e valorizzazione della frazione secca proveniente da Raccolta Differenziata (RD) costituenti l'Impianto di Selezione Rifiuti Urbani di Eco-Ricicli Veritas s.r.l. (ERV) sito in via della Geologia, "Area 43 ET.", Malcontenta – Venezia.

2. Premesse

Il presente elaborato ha lo scopo di descrivere gli interventi previsti per la fornitura, il montaggio, il collaudo, l'avviamento e la manutenzione programmata di una linea di selezione automatica sull'attuale linea 2 dell'impianto di selezione di multimateriale pesante di ERV.

Nella progettazione delle carpenterie di sostegno del macchinario e dei suoi accessori, occorre tenere in considerazione le strutture limitrofe e sottostanti già esistenti.

Il macchinario di cui si chiede la fornitura e la posa in opera deve essere dunque inserito in un contesto già realizzato, con limitate possibilità di modifica delle strutture adiacenti. Ciò comporta che le caratteristiche di seguito dettagliate siano inderogabili al fine della regolare esecuzione della presente fornitura.

3. Prescrizioni tecniche generali – Disegni e specifiche

Gli elaborati grafici costituenti Allegato A al presente Capitolato Tecnico (**Allegato A – Schema installazione Linea Selezione Automatica**) sono parte integrante dello stesso.

In tal senso, i particolari indicati sui disegni ma non menzionati nel capitolato, o viceversa, dovranno essere eseguiti come parimenti prescritti. Inoltre durante il sopralluogo obbligatorio dovranno essere rilevate e verificate tutte le informazioni necessarie alla corretta formulazione dell'offerta.

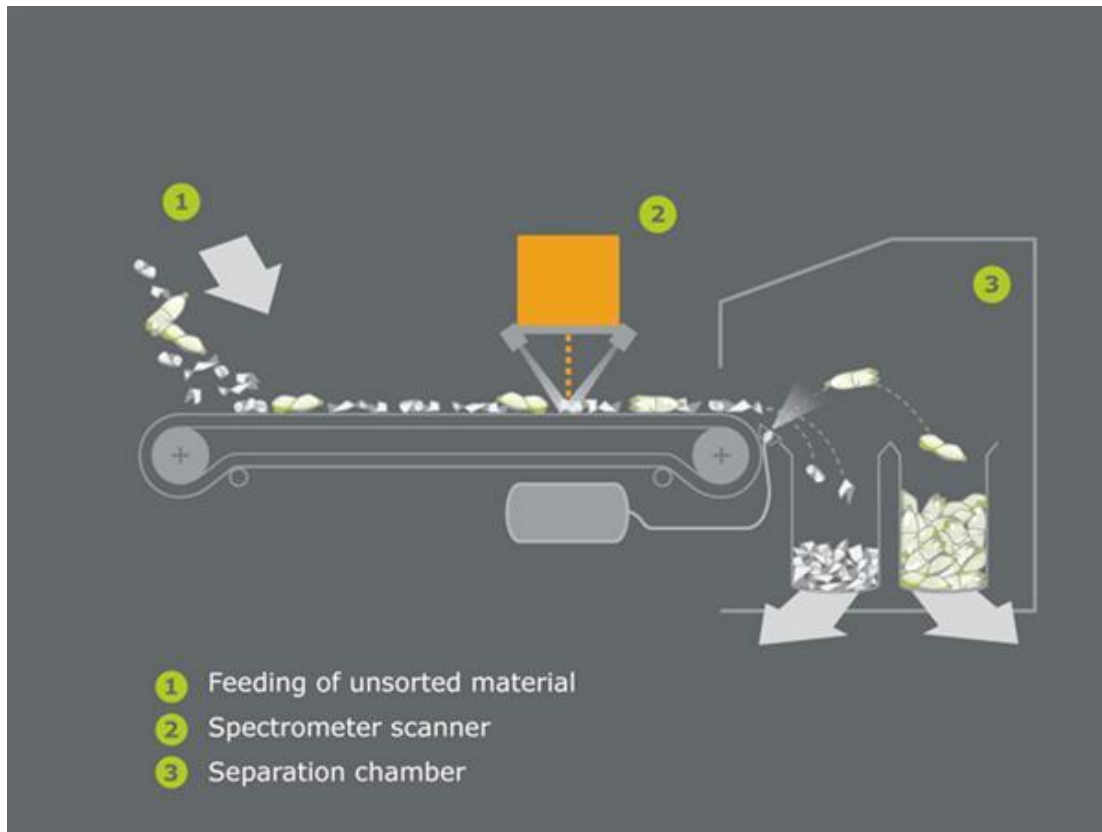
4. Componenti principali e caratteristiche

Il materiale da lavorare è quello derivante dalla raccolta differenziata del rifiuto urbano, sia di tipo residenziale che da grandi utenze, dei Comuni del Veneto Orientale e del Friuli Venezia Giulia. Nello specifico trattasi di multimateriale pesante (composto da imballaggi in plastica – metallo – vetro) e di multimateriale leggero (composto da imballaggi in plastica – metallo), che si vogliono avviare a valorizzazione ai fini del recupero e del riciclo.

La funzione principale che si richiede alla macchina è quella di eliminare attraverso la selezione ottica la frazione estranea, composta prevalentemente da carta e tetrapack (vedi foto 1), dai rifiuti CER 19 12 04 aventi caratteristiche qualitative pari al "Flusso B" così come definito dall'Allegato Tecnico ANCI-COREPLA.



Il funzionamento generale della macchina è quello descritto nello schema di seguito riportato:



Il materiale da smistare (1) è condotto ai sensori in modo omogeneo su un nastro trasportatore.

Il materiale è rilevato sul nastro tramite i sensori (2) basati sullo spettrometro NIR e/o VIS.

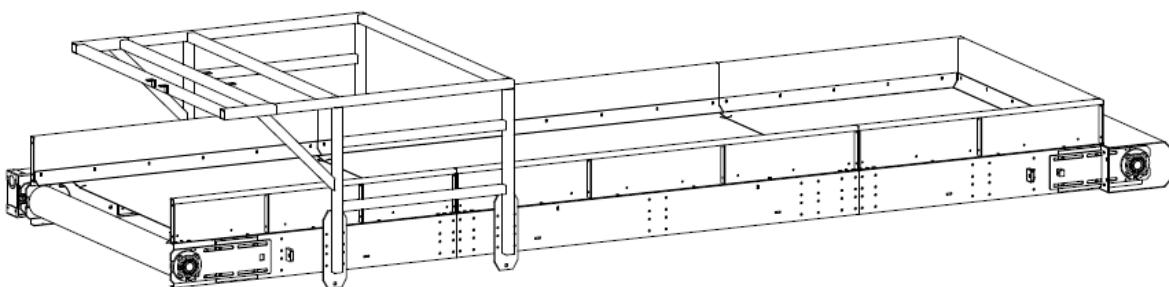
Sul bordo di rinvio del nastro si trova un modulo con svariate singole valvole. Nel caso i sensori riconoscano delle parti da selezionare, le singole valvole vengono aperte esattamente sulla posizione interessata e il materiale viene separato con l'ausilio dell'aria compressa (3).

Il materiale da smistare viene così separato in due frazioni.

Sono da intendersi comprese nella fornitura e posa in opera, tutte le strutture e carpenterie necessarie al sostegno delle macchine ed il completo integrazione con gli altri macchinari e la manutenzione programmata per il primo anno di vita del macchinario.

Compongono la macchina:

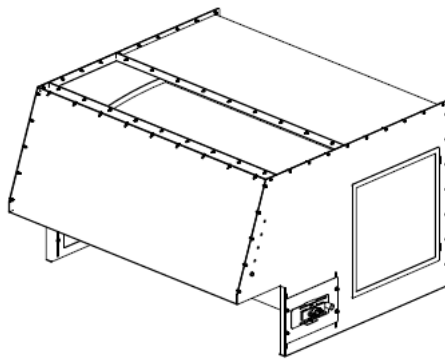
Nastro acceleratore



Caratteristiche tecniche:

- Interasse rulli 6500
- Larghezza tappeto 2000
- telaio a spalle portanti in lamiera piegata da 3mm collegate da profili tubolari elettrosaldati
- tappeto in gomma anti-olio liscio
- tamburo di traino gommato diametro 230 mm circa
- tamburo di rinvio con forma biconica non gommato diametro 220 mm circa
- tamburi con asse passante fissato con calettatori
- vassoio di scorrimento superiore
- rulli di sostegno tappeto sul ritorno diametro 60 mm con asse intercambiabile a passo 2000 mm
- velocità di trasporto fino a 3 m/s
- motoriduttori a 4 poli (3x400v)
- nr 2 supporti a flangia con ghiera di serraggio sull'albero motore
- nr 2 supporti tenditori a slitta con ghiera di serraggio sull'albero di rinvio
- completo di telaio di supporto per l'unità ottica
- struttura di sostegno con piastre di appoggio e fissaggio al pavimento
- ciclo di verniciatura
 - sabbiatura a mano sa 2,5
 - mano di fondo alchidico spessore 40 micron
 - mano di finitura poliuretana spessore 40 micron

Camera di volo



Caratteristiche tecniche:

- Adatta a nastro acceleratore con tappeto di larghezza 2000mm
- Pareti in lamiera piegata da 3 mm
- Provvista di porta di ispezione
- Dotata di rullo motorizzato anti impiglio del materiale
- struttura di sostegno con piastre di appoggio e fissaggio al pavimento
- ciclo di verniciatura:
 - sabbiatura a mano sa 2,5
 - mano di fondo alchidico spessore 40 micron
 - mano di finitura poliuretana spessore 40 micron

Unità Ottica

L'unità ottica dovrà essere dotata di uno spettrofotometro a raggi infrarossi (NIR) e a luce visibile (VIS).

Funzioni di selezione richieste:	<ul style="list-style-type: none"> - smistamento di cartoni di bibite, PE, PP, PS, PET, PVC, EPS, ABS - separazione di carta mista proveniente da un flusso in entrata misto
----------------------------------	--

	- separazione di materiale deinchiostrato pulito
Dimensione minima oggetto (mm)	35 mm
Larghezza di lavorazione (mm)	2.000 mm
Elementi necessari:	<ul style="list-style-type: none"> - quadro di comando con unità di comando locale e dispositivo elettronico di smistamento - software di comando - blocco valvole con unità di regolazione dell'aria compressa e con sistema di posizionamento – movimento del blocco valvole per una pulizia più facile

La fornitura dovrà essere comprensiva:

- del quadro elettrico completo, inclusi tutti i comandi per un funzionamento automatico della parte di fornitura offerta, incluso interruttore principale, pulsanti per l'arresto d'emergenza, lampade di controllo;
- del compressore e del sistema di essiccazione e disoleazione, in incluse le tubazioni di collegamento e quant'altro necessario ad una completa integrazione con la macchina;
- di qualunque altra attrezzatura e/o fornitura ad un pieno ed efficace funzionamento della macchina.